







## BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Klärgas/Biogas

Spezifikation		Leistungsdaten			Wirkungsgrade			Wartung			Abmessungen				
BHKW-Typ	Motorhersteller MAN Motortyp	Elektrisch [kW] <sup>1)</sup>	Thermisch [kW]	Gasverbrauch [kW H <sub>i</sub> ]	elektrisch [%]	thermisch [%]	gesamt [%]	Stromkennzahl <sup>2)</sup>	Wartungsintervall <sup>3)</sup> [Betriebsstunden]	Grundüberholung nach ca. [Bh]	Länge [mm] (Bodenwanne)	Breite [mm]	Höhe [mm]	Betriebsgewicht [kg]	Luftschalldruckpegel [dB(A) in 1m]
 <b>50 kW - Klasse</b>															
FG 34 VR <sup>4)</sup>	E0834 E312	35	65	112	31,3	58,0	89,3	0,51	1.000	60.000	2.200	900	1.830	1.880	62
FG 50 VRS <sup>5)</sup>	E0836 E312	51	91	159	32,1	57,2	89,3	0,54	1.000	60.000	2.500	900	1.800	2.460	63
 <b>100 kW - Klasse</b>															
FG 73 <sup>6)</sup>	E0836 LE302	75	116	211	35,5	55,0	90,5	0,61	1.000	50.000	2.900	900	2.000	3.080	69
FG 95 <sup>6)</sup>	E0836 LE302	95	137	258	36,8	53,1	89,9	0,66	1.000	50.000	2.900	900	2.000	3.080	69
FG 123	E2876 TE302	123	180	341	36,1	52,8	88,9	0,67	1.000	50.000	2.900	900	2.000	3.330	67
 <b>200 kW - Klasse</b>															
FG 189 red. <sup>6)</sup>	E2876 LE302	160	221	418	38,3	52,9	91,2	0,69	1.000	50.000	3.400	1.300	2.320	4.330	69
FG 189 <sup>6)</sup>	E2876 LE302	192	261	495	38,8	52,7	91,5	0,71	1.000	50.000	3.400	1.300	2.320	4.330	69
FG 205 <sup>6)</sup>	E2876 LE202	211	270	545	38,7	49,5	88,2	0,76	1.000	50.000	3.400	1.300	2.320	4.350	69
 <b>400 kW - Klasse</b>															
FG 305 <sup>6)</sup>	E3268 LE252	308	405	790	39,0	51,3	90,3	0,74	1.000	50.000	3.700	1.500	2.550	6.870	73
FG 305e <sup>6)</sup>	E3268 LE262	308	379	764	40,3	49,6	89,9	0,79	1.000	50.000	3.700	1.500	2.550	6.870	73
FG 355 <sup>6)</sup>	E3268 LE232	357	472	923	38,7	51,1	89,8	0,74	1.000	50.000	3.700	1.500	2.550	6.870	73
FG 355e <sup>6)</sup>	E3268 LE222	357	401	878	40,7	45,7	86,4	0,87	1.000	50.000	3.700	1.500	2.550	6.870	73
FG 430 <sup>6)</sup>	E3262 LE242	435	553	1.095	39,7	50,5	90,2	0,77	1.000	50.000	3.700	1.500	2.550	7.240	74
 <b>500 kW - Klasse</b>															
FG 530 <sup>6)</sup>	E3262 LE202	528	688	1.349	39,1	51,0	90,1	0,75	1.000	50.000	4.000	1.500	2.580	8.120	74
FG 530e <sup>6)</sup>	E3262 LE212	528	656	1.320	40,0	49,7	89,7	0,79	1.000	50.000	4.000	1.500	2.580	8.120	74
 <b>700 kW - Klasse</b>															
FG 710 <sup>6)</sup>	E3872 LE201	710	786	1.671	42,5	47,0	89,5	0,89	1.000	50.000	4.160	1.700	2.560	9.260	75

1) Elektrische Bruttoleistung an den Generatorklemmen für Brenngaszusammensetzung 60 % CH<sub>4</sub> und 40 % CO<sub>2</sub>.

2) Gemäß KWKG-Gesetz bezogen auf die elektrische Nettoleistung.

3) Abhängig von der Klär-/Biogasqualität können die Ölwechselintervalle von den Wartungsintervallen abweichen.

4) Drehzahlgezielte Heizwasserpumpe und Rücklaufanhebung betriebsfertig integriert.

5) Drehzahlgezielte Heizwasserpumpe und Rücklaufanhebung betriebsfertig integriert, Systemtrennung Heizwasser.

6) Leistungsdaten bei 40 °C Gemischkühlwassertemperatur. Angabe der Heizleistung jeweils incl. Gemischkühlwasserwärme.

Lieferumfang: BHKW-Kompaktmodul bestehend aus Gasmotor und Generator, über elastische Kupplung und starren Zwischenflansch verbunden, Kühlwasser- und Abgaswärmetauscher, Kühlwasserpumpe, Sicherheits-Gasregelstrecke, Ölvorrsatzbehälter, Ölnachfüllautomatik mit Niveauüberwachung usw., komplett verrohrt, zum Betrieb in Heizsystemen mit 90/70 °C Vor-/ Rücklauftemperaturen, im Schalldämmgehäuse anschlussfertig montiert. Integrierter Schaltschrank mit Regelungs- und Leistungsteil für vollautomatischen Betrieb incl. Netzüberwachung mit Schutzeinrichtungen gemäß VDE-Anwendungsregel AR-N 4105:2018 (< 100 kWel.) bzw. AR-N 4110:2018 (>= 100 kWel.), komplett verkabelt. Schadstoffreduktion über Lambda-Regelung auf Werte gemäß BImSchG § 22, optional Ausführung zum Betrieb gemäß 44. BImSchV. Erstfüllung mit Motorenöl und Korrosionsschutz sowie Prüfstandlauf mit anschließender erster Wartung. Weitere Einzelheiten siehe jeweilige technische Beschreibung.

Achtung: Die Auslegung der Abgaswärmetauscher erfolgt standardmäßig auf eine Abgastemperatur nach Modul in Höhe von 120 °C. Bei Betrieb mit Rohbiogas oder Einsatz von Katalysatoren nehmen wir zur Vermeidung von Korrosionsschäden davon abweichend eine Auslegung auf 180 °C Abgastemperatur vor. Dadurch sinkt die thermische Leistung. Details dazu entnehmen Sie bitte den Technischen Beschreibungen.

Alle Angaben sind Richtwerte, Änderungen vorbehalten.

Sonderausführungen zum bivalenten Betrieb mit Erdgas oder Propangas auf Anfrage.

Siehe auch Lieferprogramm für BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Erdgas.